

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Technologie d'onduleur IGBT
Tension d'entrée (V) : 1~220-240
Fréquence (Hz) : 50/60
Courant de sortie (A) : 15-40A
Épaisseur de coupe : ≤12mm
Cycle de service (%) : 40%
Tension à vide (V) : 400
Pression de gaz de travail (Mpa) : 0,45-0,5
Avec 1 torche plasma et élément de filtre en cuivre
Avec 1 pince de terre avec câble
Avec 1 tuyau d'air
Emballé dans une boîte colorée
Idéal pour couper l'acier inoxydable, le fer, l'acier allié, etc.

40A

220-240V~50/60Hz

CUT



UTILISATION

Découpe de l'acier

POINTS DE VENTE

1. Peut couper un matériau de base de 12 mm
2. Le meilleur effet de coupe est pour une épaisseur de matériau de base de 8 à 10 mm, avec une coupe uniforme et esthétique