

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Diamètre du port d'aspiration et de décharge: 80 mm, 3 "

Débit: 1000L / min

Hauteur max. De la tête: 28m

Tête d'aspiration max.: 7 m

Moteur diesel 5.5HP

Déplacement: 296cc

Réservoir de carburant: 12,5 L

Système de démarrage: Recoil

Emballé par boîte en carton

80mm(3")

Diesel Engine
5.5HP



UTILISATION

Étang, sous-sol, vidange ou drainage de la piscine, irrigation agricole, drainage des inondations

POINTS DE VENTE

1. Un moteur puissant garantit de meilleures performances de la pompe à eau
2. Une roue avancée et excellente assure une large gamme d'approvisionnement en eau
3. Les principaux composants de chaque pompe sont renforcés, offrant une excellente résistance à l'usure et à la corrosion
4. Utilisation d'un cadre en alliage spécial, ce qui réduit considérablement le poids et assure une utilisation simple