

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Diamètre des orifices d'aspiration et de refoulement : 100 mm, 4"
Débit max. : 1500 L/min
Hauteur de refoulement max. : 29 m
Hauteur d'aspiration max. : 8 m
Moteur à essence 7,5 HP
Cylindrée : 223 cc
Réservoir de carburant : 3,6 L
Système de démarrage : à lanceur
Conditionné dans une boîte en carton

100mm(4")

Gasoline Engine
7.5HP



UTILISATION

drainage des étangs, des sous-sols et des piscines, irrigation agricole, évacuation des eaux de crue et du ruissellement intérieur

POINTS DE VENTE

1. Un moteur puissant garantit de meilleures performances à la pompe à eau.
2. Un châssis épais et renforcé de haute qualité prolonge la durée de vie de la machine.
3. Le corps de pompe est fabriqué en alliage d'aluminium renforcé, léger et facile à transporter.
4. Équipé d'une alarme de niveau d'huile pour éviter le grippage du vilebrequin et les dommages au moteur.
5. Les orifices d'entrée et de sortie en alliage d'aluminium sont plus durables et plus fiables.