

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Diamètre des orifices d'aspiration et de refoulement : 50 mm, 2"
Débit max. : 550 L/min
Hauteur de refoulement max. : 32 m
Hauteur d'aspiration max. : 8 m
Moteur à essence 7,0 HP

Cylindrée : 208 cc

Réservoir de carburant : 3,6 L

Système de démarrage : à lanceur

Emballé dans une boîte en carton

50mm(2")

Gasoline Engine
7.0HP



UTILISATION

étang, sous-sol, vidange ou drainage d'une piscine, irrigation agricole, drainage des eaux d'inondation

POINTS DE VENTE

1. Un moteur puissant garantit de meilleures performances de la pompe à eau.
2. Un cadre de haute qualité, épaissi et renforcé, prolonge la durée de vie de la machine.
3. Le corps de la pompe est fabriqué en alliage d'aluminium renforcé, léger et facile à transporter.
4. Équipé d'une alarme de niveau d'huile pour éviter le grippage du vilebrequin et d'endommager le moteur.

POMPE À EAU À ESSENCE