

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Diamètre du orifice d'aspiration et de refoulement : 80 mm, 3"

Débit max. : 1000 L/min

Hauteur de refoulement max. : 32 m

Hauteur d'aspiration max. : 8 m

Moteur à essence 7,0 HP

Cylindrée : 208 cc

Réservoir de carburant : 3,6 L

Système de démarrage : à lanceur

Conditionné dans une boîte en carton

80mm(3")

Gasoline Engine
7.0HP



UTILISATION

étang, sous-sol, piscine, vidange ou drainage, irrigation agricole, drainage des inondations urbaines

POINTS DE VENTE

1. L'entretien du moteur OHV est facile.
2. Le corps de la pompe est fabriqué en alliage d'aluminium renforcé, léger et facile à transporter.